

# Leistungsverzeichnis

Leistungsbeschreibung

Projekt

**2020-045B**

**Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen**

Leistung (LV)

**53**

**44/105-9 Fräser, Sägeblätter für  
Holzbearbeitung**

Bauherr

Landkreis Regen

Vertr. d. Herrn Landrat Dr. Raith

Poschetsrieder Str. 16

94209 Regen

Planverfasser

Diese Unterlagen sind vollständig auszufüllen und mit  
Stempel/ Unterschrift einzureichen. Bitte sorgen Sie für  
den termingerechten Eingang Ihres Angebots am  
Abgabeort (siehe Deckblatt).

Seiten o. Anlage(n)

**Seiten: 32**

## Inhaltsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

53	LV	44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung	
Nr.		Bezeichnung	Seite
		Deckblatt des Leistungsverzeichnisses	1
		Allgemeines	3
		Anlagen zum Leistungsverzeichnis	3
<b>1</b>	<b>Bereich</b>	<b>Schule</b>	<b>4</b>
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)	4
1.1.01	Titel	EG-038 Maschinenraum Tischler (KG 620)	4
1.1.01.01	Titel	Kreissägenbestückung	4
1.1.01.02	Titel	Werkzeug CNC	11
1.1.01.03	Titel	Werkzeug Tischfräse	27
		<b>Zusammenfassung der Gliederungspunkte</b>	<b>32</b>

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

53 LV 44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung

---

### Allgemeines

---

#### 1. Lage der Baustelle:

Am Riedberg 1, 94209 Regen

#### 2. Gliederungsbereiche Leistungsverzeichnis

Das Leistungsverzeichnis ist in fünf unterschiedliche Bereiche gegliedert

1. Schule (FAG)
2. Nebengebäude Metall (FAG)
3. Nebengebäude Müll- u. Fahrradunterstelle (FAG)
4. Heizgebäude (FAG)
5. Nebengebäude Holz/Bau (KIP-S)

Die Baubereiche sind abrechnungstechnisch getrennt von einander zu erfassen.

Die Bereiche 1 - 4 sind in einer Rechnung zu erfassen.

Der Bereich 5 ist in einer Rechnung zu erfassen.

#### 3. Bauabschnitte

Das Bauvorhaben ist in mehrere zeitlich unterschiedliche Gebäude und Bauabschnitt unterteilt.

Die einzelnen Gebäude und Bauabschnitte sind Vertragsbestandteil.

Im beiliegenden Bauzeitenplan sind die einzelnen Gebäude und Bauabschnitte zeitlich getrennt dargestellt

#### 4. Mögliche Zufahrten

Die Baustelle liegt ca. 1 km östlich des Ortskernes von Regen, direkt an der Zwieseler Straße.

Die Zufahrt ist über die Zwieseler Straße und das weitere öffentliche Straßennetz möglich.

#### 5. Verkehrswege

Öffentliche Straßen, Wege, Plätze usw. sind gemäß Art. 16 des Bayer. Straßen- und Wegegesetzes sauber zu halten.

#### 6. Rettungswege

Die ausgewiesenen Zufahrten für Feuerwehr- und Rettungsfahrzeuge sind ständig frei zu halten.

Auch der Lieferverkehr der Subunternehmer ist dementsprechend zu koordinieren.

#### 7. Schutz bestehender Flächen

Es dürfen nur die vor Baubeginn vor Ort festgelegten Zufahrtswege befahren werden.

Materiallagerung auf bestehenden Vegetationsflächen ist nicht zulässig.

Zufahrtswege, Nebenflächen und Einrichtungen sind vor Verschmutzung oder Beschädigung zu schützen und in einem verkehrssicherem Zustand zu halten.

#### 8. Baulärm

Auf der Baustelle dürfen nur schallgedämmte Baumaschinen eingesetzt werden.

Die Arbeiten sind auf die Tageszeiten von 7:00 bis 18:00 (Montag bis Freitag) zu begrenzen.

Ausnahmen sind mit den entsprechenden Behörden zu klären.

Die Allgemeine Verwaltungsvorschrift zum Schutz gegen Baulärm – Geräuschimmissionen – vom 19. August 1970 (Beil. zum BAnz. Nr. 160) ist zu beachten.

2020-045B BEP001g\_\_Baustelleneinrichtungsplan\_\_13.10.2025\_\_

2020-045B BZP001.13\_\_Bauzeitenplan\_\_07.05.2026\_\_

2020-045B BZP002\_\_Lageplanübersicht Bauzeiten\_\_05.12.2023\_\_

2020-045B APL106\_\_Grundriss EG Übersicht\_\_18.02.2026\_\_

2020-045B LV001\_\_Lageplan\_\_17.01.2024\_\_

Leistungsverzeichnis im Format PDF

Leistungsverzeichnis im Format GAEB D.83

#### 1 Bereich Schule

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

53	LV	44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

### 1.1 Titel Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

#### 1.1.01 Titel EG-038 Maschinenraum Tischler (KG 620)

##### 1.1.01.01 Titel Kreissägenbestückung

##### 1.1.01.01.1 Kreissägeblatt für Holzbearbeitung

Kreissägeblatt für Holzbearbeitung (Hartmetallbestückt)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Kreissägeblattes zur Bearbeitung von Holzwerkstoffen, geeignet für Längs- und Querschnitte in Weich- und Hartholz.

##### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)

Blattdurchmesser: ca. 450 mm

Schnittbreite: ca. 4,4 mm

Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm

Zahnanzahl: ca. 28 Zähne

Zahnform: Flachzahn (FZ)

Ausführung als Säumblatt mit innen- und außenliegenden

Räumschneiden zur Verbesserung der Spanabfuhr

##### Ausführung / Eigenschaften:

Geeignet für den Einsatz in Weich- und Hartholz

Spezielle Beschichtung des Tragkörpers zur Reduzierung von

Reibung und Harzablagerungen

Hohe Schnittleistung und sauberes Schnittbild

Ausgewuchtete Bauweise für ruhigen Lauf

##### Qualitätsanforderungen:

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit der Schneiden

Gleichmäßige Schnittqualität ohne Ausrisse

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

##### 1.1.01.01.2 Kreissägeblatt für universellen Zuschnitt

Kreissägeblatt für universellen Zuschnitt (hartmetallbestückt)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Lieferung eines Kreissägeblattes für den universellen Zuschnitt von Holz und Holzwerkstoffen, geeignet für Längs- und Querschnitte.

### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
Blattdurchmesser: ca. 350 mm  
Schnittbreite: ca. 3,2 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Zahnanzahl: ca. 32 Zähne  
Zahnform: Wechselzahn (WZ)  
Universell einsetzbar für unterschiedliche Holzarten und Holzwerkstoffe

### Ausführung / Eigenschaften:

Geeignet für Weich- und Hartholz sowie gängige Holzwerkstoffe  
Ausgewuchtete Bauweise für ruhigen Lauf und präzise Schnitte  
Hohe Schnittleistung bei gleichzeitig sauberem Schnittbild  
Robuste Ausführung für den professionellen Einsatz

### Qualitätsanforderungen:

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit  
Saubere, ausrissarme Schnittkanten  
Zuverlässige und gleichmäßige Schnittergebnisse

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

### 1.1.01.01.3 Kreissägeblatt für Format- und Ablängschnitte

Kreissägeblatt für Format- und Ablängschnitte  
(hartmetallbestückt, geräuschoptimiert)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für präzise Format- und Ablängschnitte in Holz und Holzwerkstoffen, ausgelegt für den professionellen Einsatz mit erhöhten Anforderungen an Schnittqualität und Laufruhe.

### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
Blattdurchmesser: ca. 350 mm  
Schnittbreite: ca. 3,5 mm

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Zahnanzahl: ca. 54 Zähne  
Zahnform: Wechselzahn (WZ)  
Optimierte Zahnteilung (ungleichmäßig) zur Reduzierung von Geräuschentwicklung und Vibrationen

### Ausführung / Eigenschaften:

Geeignet für Format- und Ablängschnitte in Weich- und Hartholz sowie Holzwerkstoffen  
Schwingungsdämpfende Ausführung des Blattkörpers (z. B. durch Laserschlitze oder vergleichbare Maßnahmen)  
Verbesserte Laufruhe und reduzierte Geräuschentwicklung  
Hohe Schnittqualität mit sauberen, ausrissarmen Schnittkanten  
Ausgewuchtete Bauweise für präzises Arbeiten

### Qualitätsanforderungen:

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit der Schneiden  
Gleichmäßige und präzise Schnittergebnisse  
Reduzierte Geräusch- und Vibrationsentwicklung im Betrieb  
Robuste und langlebige Ausführung für den professionellen Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

#### 1.1.01.01.4 Kreissägeblatt für Feinschnitt

Kreissägeblatt für Feinschnitt (hartmetallbestückt, schwingungs- und geräuschoptimiert)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für besonders feine und präzise Schnitte in Holz und Holzwerkstoffen, geeignet für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Oberflächenqualität und Schnittgüte.

### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
Blattdurchmesser: ca. 355 mm  
Schnittbreite: ca. 3,0 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Zahnanzahl: ca. 120 Zähne  
Zahngeometrie: kombinierte Zahnform (z. B. Flach-/Wechselzahn oder gleichwertig) für sehr feine

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Schnittqualität

Spezielle Zahngeometrie zur Optimierung der Spanabfuhr und Schnittgüte

**Ausführung / Eigenschaften:**

Geeignet für Feinschnitte in Weich- und Hartholz sowie beschichteten Holzwerkstoffen

Sehr hohe Zähnezahl für besonders glatte und ausrissarme Schnittkanten

Schwingungsdämpfender Blattkörper (z. B. durch lasergeschnittene und/oder gefüllte Dämpfungselemente)

Reduzierte Geräuschentwicklung und verbessertes Laufverhalten

Ausgewuchtete Bauweise für präzises und ruhiges Arbeiten

**Qualitätsanforderungen:**

Sehr hohe Oberflächenqualität der Schnittkanten

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit

Minimierte Vibrations- und Geräuschentwicklung

Robuste und langlebige Ausführung für den professionellen Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.01.5 Kreissägeblatt für furnierte Platten**

Kreissägeblatt für furnierte Platten (hartmetallbestückt, Feinschnitt)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für präzise Zuschnitte in furnierten und beschichteten Holzwerkstoffen, ausgelegt für hohe Anforderungen an Schnittqualität und Oberflächengüte.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)

Blattdurchmesser: ca. 350 mm

Schnittbreite: ca. 3,5 mm

Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm

Zahnanzahl: ca. 108 Zähne

Zahnform: Wechselzahn (WZ)

Hohe Zähnezahl zur Minimierung von Ausrissen bei

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

empfindlichen Oberflächen

**Ausführung / Eigenschaften:**

Geeignet für furnierte und beschichtete Plattenwerkstoffe  
 Sehr saubere, ausrissarme Schnittkanten  
 Ruhiger Lauf durch ausgewuchtete Bauweise  
 Hohe Schnittleistung bei gleichzeitig sehr guter  
 Oberflächenqualität  
 Robuste und langlebige Ausführung für den professionellen  
 Einsatz

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit  
 Gleichmäßige und präzise Schnittergebnisse  
 Minimierung von Ausrissen an empfindlichen Beschichtungen  
 Zuverlässige Leistung bei wiederholtem Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.01.6 Kreissägeblatt für Format- und Ablängschnitte**

Kreissägeblatt für Format- und Ablängschnitte  
 (hartmetallbestückt, geräuschoptimiert)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für präzise  
 Format- und Ablängschnitte in Holz und Holzwerkstoffen,  
 geeignet für den professionellen Einsatz mit erhöhten  
 Anforderungen an Schnittqualität, Laufruhe und  
 Geräuschreduzierung.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
 Blattdurchmesser: ca. 500 mm  
 Schnittbreite: ca. 3,8 mm  
 Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
 Zahnanzahl: ca. 72 Zähne  
 Zahnform: Wechselzahn (WZ) oder gleichwertig  
 Optimierte, ungleichmäßige Zahnteilung zur Reduzierung von  
 Vibrationen und Geräuschentwicklung

**Ausführung / Eigenschaften:**

Geeignet für Format- und Ablängschnitte in Weich- und  
 Hartholz sowie Holzwerkstoffen

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....



## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Schwingungsdämpfender Blattkörper (z. B. durch Laserschlitze oder vergleichbare Maßnahmen)  
Verbesserte Laufruhe und reduzierter Geräuschpegel  
Saubere, ausrissarme Schnittkanten  
Ausgewuchtete Bauweise für präzises Arbeiten

### Qualitätsanforderungen:

Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit  
Gleichmäßige und präzise Schnittergebnisse  
Minimierte Geräusch- und Vibrationsentwicklung  
Robuste und langlebige Ausführung für den professionellen Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

### 1.1.01.01.7 Kreissägeblatt für beschichtete Holzwerkstoffe

Kreissägeblatt für beschichtete Holzwerkstoffe  
(hartmetallbestückt, Feinschnitt)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für präzise und ausrissarme Schnitte in beschichteten Holzwerkstoffen, geeignet für Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Schnittqualität auf beiden Werkstückseiten.

### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
Blattdurchmesser: ca. 350 mm  
Schnittbreite: ca. 3,5 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Zahnanzahl: ca. 72 Zähne  
Zahngeometrie: HZ/DZ Hohlzahn oder gleichwertig zur Reduzierung von Ausrissen

### Ausführung / Eigenschaften:

Geeignet für beschichtete Holzwerkstoffe (z. B. laminierte oder kunststoffbeschichtete Platten)  
Beidseitig ausrissarme bis ausrissfreie Schnittkanten  
Ruhiger Lauf durch ausgewuchtete Bauweise  
Hohe Schnittqualität bei gleichzeitig guter Standzeit  
Robuste Ausführung für den professionellen Einsatz

### Qualitätsanforderungen:

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

Sehr saubere Schnittkanten auf Ober- und Unterseite  
Hohe Verschleißfestigkeit und lange Standzeit  
Gleichmäßige und präzise Schnittergebnisse  
Zuverlässige Leistung bei wiederholtem Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.01.8 Kreissägeblatt für NE-Metalle und Kunststoffe**

Kreissägeblatt für NE-Metalle und Kunststoffe  
(hartmetallbestückt)

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Kreissägeblattes für präzise Kapp- und  
Gehrungsschnitte in Profilen aus Nichteisenmetallen (z. B.  
Aluminium) sowie Kunststoffmaterialien.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
Blattdurchmesser: ca. 350 mm  
Schnittbreite: ca. 3,2 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Zahnanzahl: ca. 108 Zähne  
Zahngeometrie: Kombination aus Flachzahn/Trapezzahn  
(FZ/TR) oder gleichwertig  
Negativer Spanwinkel zur Reduzierung von Einhaken und  
Materialverformung

**Ausführung / Eigenschaften:**

Geeignet für Profile aus NE-Metallen (z. B. Aluminium) und  
Kunststoffen  
Saubere, gratarme Schnittkanten  
Reduzierte Verformung empfindlicher Profile  
Ruhiger Lauf durch ausgewuchtete Bauweise  
Robuste Ausführung für den professionellen Einsatz

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Schnittqualität und Maßhaltigkeit  
Minimierung von Gratbildung und Materialverzug  
Hohe Standzeit und Verschleißfestigkeit

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
	Übertrag: .....			
	Zuverlässige und sichere Anwendung bei wiederholtem Einsatz			
	Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte. Einbringort sh. beiliegenden Plan 2020-045B APL106_Grundriss EG Übersicht_18.02.2026_ Verpackungsmaterial entsorgen. Ausführliche Bedienungsanleitung.			
		<b>1 St</b>	EP.....	GP .....
<b>Summe Titel 1.1.01.01</b>		<b>Kreissägenbestückung, Netto: .....</b>		

### 1.1.01.02 Titel Werkzeug CNC

#### 1.1.01.02.1 Spiralfräser für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Spiralfräser für Schrupp- und Schlichtbearbeitung (Hartmetall)  
 HW/D20/NL95/S20x50/GL150/Z3/RL

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Spiralfräasers zur Vorbearbeitung (Schruppen) und Nachbearbeitung (Schlichten) von Holz- und Holzwerkstoffen im Fräsverfahren, geeignet für hohe Zerspanungsleistungen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Spiralfräser mit mehreren Schneiden (ca. 3 Schneiden oder gleichwertig)

Rechtslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 20 mm

Nutzlänge: ca. 95 mm

Gesamtlänge: ca. 150 mm

Schaftdurchmesser: ca. 20 mm (bzw. passend für gängige Fräsaufnahmen)

Geeignet für Vorfräsarbeiten mit hoher Zerspanungsleistung sowie Schlichtbearbeitung

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden für hohe Standzeit  
 Spiralgeometrie zur effizienten Spanabfuhr und ruhigem Lauf  
 Hochleistungsbeschichtung zur Reduzierung von Verschleiß und zur Verlängerung der Standwege  
 Geeignet für präzise und saubere Fräsergebnisse im Holz- und Plattenmaterial

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maßhaltigkeit und Laufruhe  
 Lange Standzeit auch bei intensiver Nutzung

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Gleichmäßige Bearbeitungsqualität bei Schrupp- und  
Schlichtoperationen  
Robuste Ausführung für den professionellen Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

### 1.1.01.02.2 Spiral-Schlichtfräser für Konturenbearbeitung

Spiral-Schlichtfräser für Konturenbearbeitung (Hartmetall,  
5-Achs geeignet)  
HW/D20/NL95/S20x50/GL150/Z3/RL

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Spiral-Schlichtfräasers zur Fein- und  
Fertigbearbeitung komplexer Konturen im Holz- und  
Holzwerkstoffbereich, insbesondere geeignet für  
5-Achs-Bearbeitungen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Spiral-Schlichtfräser mit mehreren Schneiden  
(ca. 3 Schneiden oder gleichwertig)  
Rechtslauf  
Werkzeugdurchmesser: ca. 20 mm  
Nutzlänge: ca. 95 mm  
Gesamtlänge: ca. 150 mm  
Schaftdurchmesser: ca. 20 mm (oder passend für gängige  
Werkzeugaufnahmen)  
Geeignet für die Fertigbearbeitung komplexer 5-Achs-Konturen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden für hohe Standzeit  
Spiralgeometrie zur ruhigen Laufruhe und sauberen  
Oberflächenqualität  
Stirnseitig mit verrundetem Anschliff (Kugelanschliff oder  
gleichwertig) zur konturgenauen Fertigbearbeitung  
Hochleistungsbeschichtung zur Reduzierung von Verschleiß  
und zur Verlängerung der Standzeit  
Optimiert für feine Oberflächen und präzise Konturbearbeitung

#### Qualitätsanforderungen:

Sehr hohe Oberflächengüte bei der Endbearbeitung  
Hohe Maßhaltigkeit bei komplexen Geometrien  
Lange Standzeit auch bei anspruchsvollen Fräsprozessen  
Ruhiger Lauf und vibrationsarme Bearbeitung

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.02.3 Spiral-Schrupp-/Schlichtfräser für Tiefenbearbeitung**

Spiral-Schrupp-/Schlichtfräser für Tiefenbearbeitung  
 (Hartmetall, hochleistungsbeschichtet)  
 MC/D16/NL30/S20x50/GL205/Z3/RL

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Spiralfräasers zur Schrupp- und  
 Schlichtbearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen,  
 insbesondere geeignet für tiefe Fräsbearbeitungen und  
 Schlosskastenfräsungen in mehreren Zustellungen.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als Spiral-Schrupp-/Schlichtfräser mit mehreren  
 Schneiden (ca. 3 Schneiden oder gleichwertig)  
 Rechtslauf  
 Werkzeugdurchmesser: ca. 16 mm  
 Nutzlänge: ca. 30 mm (oder entsprechend kurzer  
 Schneidenbereich für präzise Tiefenbearbeitung)  
 Gesamtlänge: ca. 205 mm  
 Schaftdurchmesser: ca. 20 mm (oder passend für gängige  
 Werkzeugaufnahmen)  
 Geeignet für tiefe Fräsungen in mehreren Zustellungen  
 Für Schrupp- und Schlichtbearbeitung geeignet

**Ausführung / Eigenschaften:**

Massiv ausgeführte Hartmetallschneiden für hohe Belastbarkeit  
 Hochleistungsbeschichtung zur Erhöhung der Standzeit und  
 Verschleißfestigkeit  
 Besonders lange Ausführung für große Frästiefen  
 Optimierte für hohe Vorschubgeschwindigkeiten  
 Sehr ruhiger Lauf auch bei hoher Zerspanungsleistung

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßhaltigkeit bei tiefen Fräsungen  
 Hohe Standzeit auch bei intensiver Beanspruchung  
 Gleichmäßige Oberflächenqualität trotz hoher Vorschübe

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Reggen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

Vibrationsarme und stabile Bearbeitung

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.02.4 V-Nutfräser 60°**

V-Nutfräser 60° (Wendemesser, Hartmetall, 5-Achs geeignet)  
 HW/D42/S20x50/L180/60°/Z1/RL

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines V-Nutfräasers zur Herstellung präziser  
 V-förmiger Nuten in Holz- und Holzwerkstoffen, geeignet für den  
 Einsatz auf 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren sowie für  
 Ausspitz- und Konturbearbeitungen.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als V-Nutfräser mit Wendemesserschneiden oder  
 gleichwertigem Schneidsystem

Rechtslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 42 mm

Schaftdurchmesser: ca. 20 mm (oder passend für gängige  
 Werkzeugaufnahmen)

Gesamtlänge: ca. 180 mm

Winkel: ca. 60°

Geeignet für 5-Achs-Bearbeitung und Ausspitzfräsungen

**Ausführung / Eigenschaften:**

Hartmetallbestückte Schneiden für hohe Standzeit und  
 Verschleißfestigkeit

Ausführung für präzise und saubere V-Nuten

Geeignet für komplexe Konturen und

5-Achs-Freiformbearbeitung

Stabiler Werkzeugaufbau für vibrationsarmen Lauf

Hohe Oberflächengüte bei feinen Nut- und Ausspitzarbeiten

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßgenauigkeit der Nutgeometrie

Saubere, ausrissarme Bearbeitung

Lange Standzeit auch bei intensiver CNC-Bearbeitung

Zuverlässige Performance bei komplexen Geometrien

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.02.5 Kreissägeblatt für Verbinderbearbeitung**

Kreissägeblatt für Verbinderbearbeitung (Diamantbestückt,  
 5-Achs geeignet)  
 DP:100.4x7x30,Z3,TR

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochpräzisen Kreissägeblattes zur Bearbeitung  
 von Verbindungssystemen im Holz- und Holzwerkstoffbereich,  
 insbesondere für Schlitz- und Fräsarbeiten im Bereich  
 verdeckter Verbinder. Geeignet für den Einsatz auf  
 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung mit diamantbestückten Schneiden (DIA) oder  
 gleichwertig  
 Blattdurchmesser: ca. 100 mm  
 Schnittbreite: ca. 7 mm  
 Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
 Zahnanzahl: ca. 3 Schneiden bzw. segmentierte Ausführung  
 Geeignet für präzise Bearbeitung von Verbindungselementen im  
 Plattenbau

**Ausführung / Eigenschaften:**

Für hochpräzise Fräs- und Sägearbeiten an  
 Verbindungssystemen in Holzwerkstoffen  
 Geeignet für 5-Achs-Bearbeitungen und komplexe Geometrien  
 Hohe Standzeit durch diamantbestückte Schneiden  
 Ruhiger Lauf und vibrationsarme Bearbeitung  
 Sehr hohe Maßhaltigkeit für passgenaue Verbindungssysteme

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Präzision bei der Herstellung von Verbindungsschlitten  
 Minimierter Verschleiß auch bei Serienbearbeitung  
 Gleichbleibend hohe Schnittqualität  
 Zuverlässige Eignung für CNC-gesteuerte 5-Achs-Bearbeitung

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

### 1.1.01.02.6 Spanndorn für HSK-F63 Werkzeugaufnahme

Spanndorn für HSK-F63 Werkzeugaufnahme  
HSK-F63,A130,d30,l4,L159

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Spanndorns zur Aufnahme von  
Fräswerkzeugen für CNC-Bearbeitungszentren mit HSK-F63  
Werkzeugaufnahme. Der Spanndorn dient der sicheren und  
präzisen Werkzeugspannung im Fräsbetrieb.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Aufnahme: HSK-F63 oder gleichwertig  
Ausgelegt für die sichere Spannung von Werkzeugen mit  
passendem Spannsystem  
Geeignet für den Einsatz in CNC-Fräsmaschinen /  
5-Achs-Bearbeitungszentren  
Hohe Rundlaufgenauigkeit zur präzisen Bearbeitung

#### Technische Daten:

Spannlänge / Auskraglänge: ca. 130 mm  
Werkzeugaufnahme-Durchmesser: ca. 30 mm  
Schaft-/Aufnahmegeometrie gemäß HSK-F63 Norm  
Bauform für stabile Werkzeugführung bei dynamischen  
Bearbeitungen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Robuste, präzisionsgefertigte Ausführung für industrielle  
Anwendungen  
Hohe Steifigkeit zur Reduzierung von Vibrationen im  
Bearbeitungsprozess  
Ausgelegt für hohe Drehzahlen und wechselnde Belastungen  
Dauerhafte Maßhaltigkeit und Verschleißfestigkeit

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Wiederholgenauigkeit und Rundlaufqualität  
Sichere Werkzeugspannung auch bei hohen Schnittkräften  
Langlebige und wartungsarme Ausführung  
Geeignet für den dauerhaften CNC-Serieneinsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....



**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

Spanndorn mit HSK-F63  
 HSK-F63,A130,d30,l4,L159

**1 St** EP..... GP .....

**1.1.01.02.7 ProfiOberfräser für CNC- und 5-Achs-Bearbeitung**

ProfiOberfräser für CNC- und 5-Achs-Bearbeitung  
 (diamantbeschichtet)  
 TDC/D9.8/SB23/GL80/S12x40/Z2

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines ProfiOberfräasers zur Herstellung von Profilen  
 und präzisen Fräsbearbeitungen in Holz- und Holzwerkstoffen,  
 geeignet für den Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren  
 einschließlich 5-Achs-Bearbeitung.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als ProfiOberfräser / Stiftfräser  
 Rechtslauf  
 Werkzeugdurchmesser: ca. 9,8 mm  
 Schaftdurchmesser: ca. 12 mm  
 Schneidenlänge: ca. 23 mm  
 Gesamtlänge: ca. 80 mm  
 Geeignet für präzise Profil- und Konturbearbeitungen  
 Für 5-Achs-Bearbeitung und komplexe Geometrien geeignet

**Ausführung / Eigenschaften:**

Diamantbeschichtete Schneiden (DIA) oder gleichwertige  
 Verschleißschutzbeschichtung  
 Hohe Standzeit auch bei Serienbearbeitung  
 Sehr gute Oberflächenqualität bei feinen Profilen  
 Ruhiger Lauf durch präzise Werkzeuggeometrie  
 Geeignet für hochpräzise CNC-Anwendungen

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßhaltigkeit bei Profil- und Konturbearbeitung  
 Minimierter Verschleiß bei abrasiven Holzwerkstoffen  
 Gleichbleibend hohe Oberflächenqualität  
 Vibrationsarme und stabile Bearbeitung auch bei

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

**5-Achs-Bewegungen**

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.02.8 Sägeblattflansch für HSK-F63 Werkzeugaufnahme**

Sägeblattflansch für HSK-F63 Werkzeugaufnahme  
 HSK-F63,A50,d30,l2.5,L85.5

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
 Einbringort sh. beiliegenden Plan  
 2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
 Verpackungsmaterial entsorgen.  
 Ausführliche Bedienungsanleitung.

Lieferung eines Sägeblattflansches zur Aufnahme von  
 Kreissägeblättern in CNC-Bearbeitungszentren mit HSK-F63  
 Werkzeugaufnahme. Der Flansch dient der sicheren und  
 präzisen Befestigung von Sägeblättern.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Aufnahme: HSK-F63 oder gleichwertig  
 Geeignet zur Aufnahme von Kreissägeblättern bis ca. 350 mm  
 Durchmesser  
 Ausgelegt für den Einsatz mit oder ohne Gegenflansch  
 Hohe Rundlaufgenauigkeit zur präzisen Sägeblattführung

**Technische Daten:**

Auskräglänge / Aufbauhöhe: ca. 50 mm  
 Aufnahmebohrung: ca. 30 mm  
 Flanschstärke: ca. 2,5 mm  
 Gesamtlänge: ca. 85,5 mm

**Ausführung / Eigenschaften:**

Präzisionsgefertigte, stabile Ausführung für CNC-Einsatz  
 Hohe Steifigkeit zur Minimierung von Vibrationen  
 Sicherer Sitz des Sägeblattes auch bei hohen Drehzahlen

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Ausgelegt für dauerhaften industriellen Einsatz

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maß- und Rundlaufgenauigkeit  
 Sicherer und zuverlässiger Halt des Sägeblattes  
 Verschleißarme und langlebige Ausführung  
 Geeignet für den Einsatz im 5-Achs-CNC-Bereich

1 St EP..... GP .....

**1.1.01.02.9 Kreissägeblatt für Feinschnitt und Gehrungsschnitte**

Kreissägeblatt für Feinschnitt und Gehrungsschnitte  
 (hartmetallbestückt, CNC-geeignet)  
 HW:350x3.5x30,Z110,WZWZ/FZ

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines hochwertigen Kreissägeblattes für präzise  
 Feinschnitt- und Gehrungsschnitte in beschichteten  
 Holzwerkstoffen, geeignet für den Einsatz auf  
 CNC-Bearbeitungsaggregaten.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung mit hartmetallbestückten Schneiden (HM)  
 Blattdurchmesser: ca. 350 mm  
 Schnittbreite: ca. 3,5 mm  
 Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
 Zahnanzahl: ca. 110 Zähne  
 Zahngeometrie: kombinierte Zahnform (z. B.  
 Wechsel-/Flachzahn oder gleichwertig) für sehr hohe  
 Schnittqualität  
 Geeignet für präzise Gehrungsschnitte in beschichteten  
 Holzwerkstoffen

**Ausführung / Eigenschaften:**

Sehr hohe Zähnezahl für besonders saubere und ausrissarme  
 Schnittkanten  
 Optimierte Oberflächenqualität bei  
 Sichtkantenbearbeitung  
 Schwingungsdämpfender Blattkörper (z. B. durch  
 lasergeschnittene und gefüllte Dämpfungselemente oder  
 gleichwertig)  
 Für den Einsatz auf CNC-Aggregaten geeignet, inkl.  
 entsprechend hoher Wuchtgüte  
 Geeignet zur Montage auf Sägeblattflanschen von  
 Bearbeitungsaggregaten

**Qualitätsanforderungen:**

Sehr hohe Oberflächengüte der Schnittkanten  
 Hohe Maßhaltigkeit und Schnittpräzision

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Reduzierte Vibrationen und Geräuscentwicklung im Betrieb  
Hohe Standzeit bei Serienanwendungen  
Gleichmäßige und reproduzierbare Schnittergebnisse

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

### 1.1.01.02.10 Schrumpfspannfutter für HSK-F63 Werkzeugaufnahme

Schrumpfspannfutter für HSK-F63 Werkzeugaufnahme  
d20/D42/A75/L100/HSK-F63

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Schrumpfspannfutters zur hochpräzisen  
Aufnahme von Werkzeugen in CNC-Bearbeitungszentren mit  
HSK-F63 Schnittstelle. Das Spannfutter ist für den Einsatz in  
hochdynamischen Fräsprozessen, einschließlich  
5-Achs-Bearbeitung, geeignet.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Aufnahme: HSK-F63 oder gleichwertig  
Werkzeugaufnahme für Schaftdurchmesser ca. 20 mm  
Außendurchmesser: ca. 42 mm  
Ausraglänge: ca. 75 mm  
Gesamtlänge: ca. 100 mm  
Geeignet für thermisches Schrumpfspannsystem  
(Heiß-/Induktionsschrumpfen)

#### Ausführung / Eigenschaften:

Schlanke Bauform zur Optimierung der Zugänglichkeit bei  
5-Achs-Bearbeitungen  
Hohe Rundlaufgenauigkeit für präzise Zerspanung  
Hohe Steifigkeit zur Minimierung von Vibrationen im  
Bearbeitungsprozess  
Für hochdynamische Fräsoperationen geeignet  
Robuste, verschleißarme Ausführung für den industriellen  
Dauerbetrieb

#### Qualitätsanforderungen:

Sehr hohe Wiederhol- und Rundlaufgenauigkeit  
Sicherer Halt des Werkzeugs auch bei hohen Schnittkräften  
Geeignet für hochpräzise CNC- und 5-Achs-Anwendungen  
Lange Lebensdauer bei industrieller Dauerbelastung

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**4 St** EP..... GP .....

### 1.1.01.02.11 Schrumpfspannfutter für HSK-F63 Werkzeugaufnahme

Schrumpfspannfutter für HSK-F63 Werkzeugaufnahme  
HSK-F63,d12,L100

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Schrumpfspannfutters zur hochpräzisen  
Aufnahme von Werkzeugen in CNC-Bearbeitungszentren mit  
HSK-F63 Schnittstelle. Das Spannfutter ist für den Einsatz in  
hochdynamischen Fräsprozessen einschließlich  
5-Achs-Bearbeitung geeignet.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Aufnahme: HSK-F63 oder gleichwertig  
Werkzeugaufnahme für Schaftdurchmesser ca. 12 mm  
Gesamtlänge: ca. 100 mm  
Geeignet für thermisches Schrumpfspannsystem (Heiß- oder  
Induktionsschrumpfen)

#### Ausführung / Eigenschaften:

Schlanke Bauform zur optimalen Zugänglichkeit bei  
5-Achs-Bearbeitungen  
Hohe Rundlaufgenauigkeit für präzise Zerspanungsergebnisse  
Hohe Steifigkeit zur Reduzierung von Vibrationen im  
Bearbeitungsprozess  
Für hochdynamische Fräsoptionen im industriellen Einsatz  
geeignet  
Robuste und verschleißarme Ausführung für Dauerbetrieb

#### Qualitätsanforderungen:

Sehr hohe Wiederhol- und Rundlaufgenauigkeit  
Sicherer Werkzeughalt auch bei hohen Schnittkräften  
Geeignet für präzise CNC- und 5-Achs-Bearbeitung  
Lange Lebensdauer bei intensiver Nutzung

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

**1 St** EP..... GP .....

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

**1.1.01.02.12 Beschlaglochbohrer für Plattenwerkstoffe**

Beschlaglochbohrer für Plattenwerkstoffe (Hartmetall, hochverschleißfest)  
HW-B/D35/S10x26/GL70/Z2/V2/RL

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Beschlaglochbohrers zur Herstellung präziser Bohrungen in Holz- und Holzwerkstoffen, insbesondere für Beschlag- und Systembohrungen in Plattenmaterialien mit Kantenbeschichtung.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als Beschlaglochbohrer mit 2 Schneiden oder gleichwertig  
Rechtslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 35 mm

Schaftdurchmesser: ca. 10 mm

Schneidenlänge: ca. 26 mm

Gesamtlänge: ca. 70 mm

Geeignet für saubere Rand- und Durchgangsbohrungen in Plattenwerkstoffen

**Ausführung / Eigenschaften:**

Hartmetallbestückte Schneiden (HM massiv oder gleichwertig)  
Spezielle Vorschneidergeometrie zur Verbesserung der Bohrrandqualität

Ausgelegt für ausrissarme bzw. ausrissfreie Bohrungen, insbesondere bei beschichteten oder kunststoffbekanteten Platten

Hohe Verschleißfestigkeit durch geeignete Hartmetallsorte  
Ruhiger Lauf und präzise Bohrführung

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßhaltigkeit und Rundlaufgenauigkeit

Saubere, ausrissarme Bohrkanten

Lange Standzeit auch bei Serienfertigung

Gleichmäßige Bohrqualität in beschichteten Werkstoffen

Lieferrn, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

### 1.1.01.02.13 Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe

Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe (Hartmetall, langlebige Ausführung)  
HW/D5/NL35/S10x27/GL70

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Dübelbohrers zur Herstellung präziser Bohrungen in Holz- und Holzwerkstoffen für Dübelverbindungen, geeignet für den Einsatz in stationären und CNC-gesteuerten Bohrsystemen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Dübelbohrer mit 2 Schneiden oder gleichwertig Linkslauf

Werkzeughdurchmesser: ca. 5 mm

Nutzlänge: ca. 35 mm

Schaftdurchmesser: ca. 10 mm

Gesamtlänge: ca. 70 mm

Geeignet für präzise, maßhaltige Dübelbohrungen in Holzwerkstoffen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden (HM massiv oder gleichwertig)

Vorschneidergeometrie zur Erzeugung eines ziehenden, ausrissarmen Schnittes

Polierter Spanraum zur Reduzierung von Reibung und Vorschubkräften

Hohe Stabilität und vibrationsarme Bearbeitung

Große Nachschärfzone zur Verlängerung der

Werkzeugstandzeit

Ausgelegt für hohe Verschleißfestigkeit und lange Einsatzdauer

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maß- und Rundlaufgenauigkeit

Saubere, ausrissarme Bohrungen

Lange Standzeit auch bei Serienfertigung

Gleichbleibende Bohrqualität im Dauerbetrieb

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

5 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

### 1.1.01.02.14 Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe

Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe (Hartmetall, langlebige Ausführung)  
HW/D5/NL35/S10x27/GL70

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Dübelbohrers zur Herstellung präziser Bohrungen in Holz- und Holzwerkstoffen für Dübelverbindungen, geeignet für den Einsatz in stationären und CNC-gesteuerten Bohrsystemen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Dübelbohrer mit 2 Schneiden oder gleichwertig Rechtslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 5 mm

Nutzlänge: ca. 35 mm

Schaftdurchmesser: ca. 10 mm

Gesamtlänge: ca. 70 mm

Geeignet für präzise, maßhaltige Dübelbohrungen in Holzwerkstoffen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden (HM massiv oder gleichwertig)

Vorschneidergeometrie zur Erzeugung eines ziehenden, ausrissarmen Schnittes

Polierter Spanraum zur Reduzierung von Reibung und Vorschubkräften

Hohe Stabilität und vibrationsarme Bearbeitung

Große Nachschärfzone zur Verlängerung der

Werkzeugstandzeit

Ausgelegt für hohe Verschleißfestigkeit und lange Einsatzdauer

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maß- und Rundlaufgenauigkeit

Saubere, ausrissarme Bohrungen

Lange Standzeit auch bei Serienfertigung

Gleichbleibende Bohrqualität im Dauerbetrieb

Lieferrn, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

5 St EP..... GP .....

Übertrag:.....



## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

### 1.1.01.02.15 Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe

Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe (Hartmetall, langlebige Ausführung)  
HW/D8/NL35/S10x27/GL70

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Dübelbohrers zur Herstellung präziser Bohrungen in Holz- und Holzwerkstoffen für Dübelverbindungen, geeignet für den Einsatz in stationären und CNC-gesteuerten Bohrsystemen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Dübelbohrer mit 2 Schneiden oder gleichwertig Linkslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 8 mm

Nutzlänge: ca. 35 mm

Schaftdurchmesser: ca. 10 mm

Gesamtlänge: ca. 70 mm

Geeignet für präzise, maßhaltige Dübelbohrungen in Holzwerkstoffen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden (HM massiv oder gleichwertig)

Vorschneidergeometrie zur Erzeugung eines ziehenden, ausrissarmen Schnittes

Polierter Spanraum zur Reduzierung von Reibung und Vorschubkräften

Hohe Stabilität und vibrationsarme Bearbeitung

Große Nachschärfzone zur Verlängerung der

Werkzeugstandzeit

Ausgelegt für hohe Verschleißfestigkeit und lange Einsatzdauer

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maß- und Rundlaufgenauigkeit

Saubere, ausrissarme Bohrungen

Lange Standzeit auch bei Serienfertigung

Gleichbleibende Bohrqualität im Dauerbetrieb

Lieferrn, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

5 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

### 1.1.01.02.16 Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe

Dübelbohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe (Hartmetall, langlebige Ausführung)  
HW/D8/NL35/S10x27/GL70

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Dübelbohrers zur Herstellung präziser Bohrungen in Holz- und Holzwerkstoffen für Dübelverbindungen, geeignet für den Einsatz in stationären und CNC-gesteuerten Bohrsystemen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als Dübelbohrer mit 2 Schneiden oder gleichwertig Rechtslauf

Werkzeugdurchmesser: ca. 8 mm

Nutzlänge: ca. 35 mm

Schaftdurchmesser: ca. 10 mm

Gesamtlänge: ca. 70 mm

Geeignet für präzise, maßhaltige Dübelbohrungen in Holzwerkstoffen

#### Ausführung / Eigenschaften:

Hartmetallbestückte Schneiden (HM massiv oder gleichwertig)

Vorschneidergeometrie zur Erzeugung eines ziehenden, ausrissarmen Schnittes

Polierter Spanraum zur Reduzierung von Reibung und Vorschubkräften

Hohe Stabilität und vibrationsarme Bearbeitung

Große Nachschärfzone zur Verlängerung der

Werkzeugstandzeit

Ausgelegt für hohe Verschleißfestigkeit und lange Einsatzdauer

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maß- und Rundlaufgenauigkeit

Saubere, ausrissarme Bohrungen

Lange Standzeit auch bei Serienfertigung

Gleichbleibende Bohrqualität im Dauerbetrieb

Lieferrn, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

5 St EP..... GP .....

**Summe Titel 1.1.01.02**

**Werkzeug CNC, Netto:** .....

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

### 1.1.01.03 Titel Werkzeug Tischfräse

#### 1.1.01.03.1 Verstellbarer Nutfräser

Verstellbarer Nutfräser (Wepla-System oder gleichwertig)  
HW:RE,D180,d30,Z2,VS4-7,5

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines verstellbaren Nutfräasers zur Herstellung variabler Nutbreiten in Holz- und Holzwerkstoffen, geeignet für den Einsatz in CNC- und stationären Fräsmaschinen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als verstellbarer Nutfräser mit mindestens 2  
Schneiden oder gleichwertig  
Werkzeugdurchmesser: ca. 180 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Verstellbereich: 4 - 7,5 mm  
Geeignet zur stufenlosen oder fein abgestuften Einstellung der Schnittbreite (Feinverstellung im Bereich ca. 0,10 mm)  
Für variable Nutbreiten in Holz- und Plattenwerkstoffen geeignet

#### Ausführung / Eigenschaften:

Wendemesser systematisch im Umfang befestigt mittels Spannbacken oder gleichwertigem Haltesystem  
Schraubverbindungen außerhalb des Spanraums angeordnet, um Verschmutzung und Beschädigung zu vermeiden  
Geschützte Befestigungselemente zur Erhöhung der Standzeit und Betriebssicherheit  
Hohe Stabilität bei wechselnden Schnittbreiten  
Geeignet für präzise und wiederholgenaue Nutbearbeitung

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maßhaltigkeit und Einstellgenauigkeit der Nutbreite  
Sicherer Halt der Schneidplatten auch bei hoher Belastung  
Gleichmäßige Bearbeitungsqualität über den gesamten Einstellbereich  
Langlebige und wartungsarme Konstruktion für den professionellen Einsatz

Lieferrn, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

## Leistungsverzeichnis

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

### 1.1.01.03.2 Verstellbarer Nutfräser

Verstellbarer Nutfräser (Wepla-System oder gleichwertig)  
HW:RE,D180,d30,Z2, VSB8-15

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines verstellbaren Nutfräasers zur Herstellung variabler Nutbreiten in Holz- und Holzwerkstoffen, geeignet für den Einsatz in CNC- und stationären Fräsmaschinen.

#### Technische / funktionale Anforderungen:

Ausführung als verstellbarer Nutfräser mit mindestens 2  
Schneiden oder gleichwertig  
Werkzeugdurchmesser: ca. 180 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Verstellbereich: 8 - 15 mm  
Geeignet zur stufenlosen oder fein abgestuften Einstellung der Schnittbreite (Feinverstellung im Bereich ca. 0,10 mm)  
Für variable Nutbreiten in Holz- und Plattenwerkstoffen geeignet

#### Ausführung / Eigenschaften:

Wendemesser systematisch im Umfang befestigt mittels Spannbacken oder gleichwertigem Haltesystem  
Schraubverbindungen außerhalb des Spanraums angeordnet, um Verschmutzung und Beschädigung zu vermeiden  
Geschützte Befestigungselemente zur Erhöhung der Standzeit und Betriebssicherheit  
Hohe Stabilität bei wechselnden Schnittbreiten  
Geeignet für präzise und wiederholgenaue Nutbearbeitung

#### Qualitätsanforderungen:

Hohe Maßhaltigkeit und Einstellgenauigkeit der Nutbreite  
Sicherer Halt der Schneidplatten auch bei hoher Belastung  
Gleichmäßige Bearbeitungsqualität über den gesamten Einstellbereich  
Langlebige und wartungsarme Konstruktion für den professionellen Einsatz

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
1	Bereich	Schule		
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)		
Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)

Übertrag: .....

**1.1.01.03.3 Falzwerkzeug für Holz- und Holzwerkstoffbearbeitung**

Falzwerkzeug für Holz- und Holzwerkstoffbearbeitung  
(Wendemesserausführung, beschichtet)  
MC:150x51x30,Z2,V4

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Falzwerkzeugs zur Herstellung von Falzen in  
Holz- und Holzwerkstoffen, geeignet für den Einsatz auf  
stationären Fräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als Falzwerkzeug mit mindestens 2 Schneiden oder  
gleichwertig

Werkzeugdurchmesser: ca. 150 mm

Schneidenbreite: ca. 51 mm

Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm

Geeignet für hohe Drehzahlen bis ca. 11.400 /min

Ausführung mit wechselnder Schneidengeometrie zur  
optimierten Spanbildung

**Ausführung / Eigenschaften:**

Wendemesserausführung mit im Umfang befestigten

Schneiden

Befestigung der Schneiden mittels Spannbackensystem unter  
Zugbelastung

Schraubverbindungen außerhalb des Spanraums angeordnet  
zum Schutz vor Verschmutzung und Beschädigung

Hochleistungsbeschichtung der Schneiden zur Verlängerung  
der Standzeit

Optimierte Konstruktion für sauberen Spanabfluss und ruhigen  
Lauf

Hohe Stabilität auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßhaltigkeit und gleichmäßige Falzgeometrie

Sichere Werkzeugspannung auch bei hohen Drehzahlen

Lange Standzeit durch verschleißfeste Ausführung

Gleichbleibende Bearbeitungsqualität im Dauerbetrieb

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.

Einbringort sh. beiliegenden Plan

2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_

Verpackungsmaterial entsorgen.

Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

Übertrag: .....

**1.1.01.03.4 Verleimwerkzeug / Zinkenfräser**

Verleimwerkzeug / Zinkenfräser für Holz- und Holzwerkstoffbearbeitung (Wendemesserausführung)  
MC:135x50/52x30,Z2

'.....'

Angebotenes Produkt/Fabrikat

Lieferung eines Fräswerkzeugs zur Herstellung von Zinkenprofilen für Verleimverbindungen in Holz- und Holzwerkstoffen, geeignet für den Einsatz auf stationären Fräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren.

**Technische / funktionale Anforderungen:**

Ausführung als Zinken- bzw. Verleimfräser mit mindestens 2  
Schneiden oder gleichwertig  
Werkzeugdurchmesser: ca. 135 mm  
Schneidenbreite: ca. 50–52 mm  
Bohrungsdurchmesser: ca. 30 mm  
Geeignet zur Herstellung gerundeter Zinkenprofile  
(Softline-Ausführung oder gleichwertig)  
Optimiert für wirtschaftliche Materialausnutzung durch geringe  
Profiltiefe

**Ausführung / Eigenschaften:**

Wendemesserausführung mit im Umfang befestigten  
Schneiden  
Befestigung der Schneiden mittels Spannbackensystem unter  
Zugbelastung  
Schraubverbindungen außerhalb des Spanraums angeordnet  
zum Schutz vor Verschmutzung und Beschädigung  
Geschützte und wartungsarme Befestigungselemente  
Ruhiger Lauf und saubere Profilbildung  
Hohe Wiederholgenauigkeit bei Serienfertigung

**Qualitätsanforderungen:**

Hohe Maßhaltigkeit der Zinkenprofile  
Gleichmäßige und saubere Verleimflächen  
Lange Standzeit durch verschleißfeste Ausführung  
Prozesssichere Bearbeitung im Dauerbetrieb

Liefern, ebenerdige Einbringung auf ebene Bodenplatte.  
Einbringort sh. beiliegenden Plan  
2020-045B APL106\_Grundriss EG Übersicht\_18.02.2026\_  
Verpackungsmaterial entsorgen.  
Ausführliche Bedienungsanleitung.

1 St EP..... GP .....

Übertrag:.....

**Leistungsverzeichnis**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>
1	Bereich	Schule
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge/ Einh.	Preis (EP)	Gesamt (GP)
-----	-----------------------	--------------	------------	-------------

**Summe Titel 1.1.01.03****Werkzeug Tischfräse, Netto:** .....**Summe Titel 1.1.01****EG-038 Maschinenraum Tischler (KG 620), Netto:** .....**Summe Titel 1.1****Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600), Netto:** .....

zzgl. MwSt. (19,0 %): .....

**Gesamtsumme, Brutto:** .....**Summe Bereich 1****Schule, Netto:** .....

zzgl. MwSt. (19,0 %): .....

**Gesamtsumme, Brutto:** .....

**LV-Zusammenfassung**

Ersatzneubau der Berufsschule mit FOS in Regen (2020-045B)

<b>53</b>	<b>LV</b>	<b>44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>		
Nr.	Bezeichnung		Seite	Gesamt in EUR
<b>1</b>	<b>Bereich</b>	<b>Schule</b>	4	.....
1.1	Titel	Berufsschulspezifische Ausstattung, förderfähig (KG 600)	4	.....
1.1.01	Titel	EG-038 Maschinenraum Tischler (KG 620)	4	.....
1.1.01.01	Titel	Kreissägenbestückung	4	.....
1.1.01.02	Titel	Werkzeug CNC	11	.....
1.1.01.03	Titel	Werkzeug Tischfräse	27	.....
<b>Summe LV 53 44/105-9 Fräser, Sägeblätter für Holzbearbeitung</b>				
<b>Angebotssumme, Netto:</b>			EUR	.....
zzgl. MwSt. (19,0 %):			EUR	.....
<b><u>Angebotssumme, Brutto:</u></b>			EUR	<u>.....</u>